

ANVA^{AV}

QAT-ARBEITSPLATZ 2 GO



Unsere Erfahrung. Ihr Gewinn.

Großer Radius für kurze Wege.



GROSSER ARBEITSRADIUS - KLEINE WEGE

Der QAT deckt durch seine konstruktive Ausführung gegenüber linear geführten Energieschienensystemen einen großen Arbeitsbereich von bis zu 80m² ab. Somit hat der Werker die Möglichkeit, neben Werkzeug und Klein- und Anbauteilen auch Druckluft, Strom, Datenleitung und Beleuchtung in einem Radius von fast 360° mit sich zu führen. Kostenintensive Nebenzeiten reduzieren sich so auf ein Minimum und eine effektive Arbeitsweise ist gewährleistet.

Das Werkzeugtableau konfigurieren wir individuell nach Kundenwunsch. Es optimiert den Arbeitsplatz, indem es Werkzeuge hält, Lasten trägt, Energien bereitstellt, Material transportiert und – wenn nötig – sogar die Kaffeetasse hält. Mit minimalem Kraftaufwand folgt es auf Schritt und Tritt.

Kostenersparnis durch QAT	Arbeitstag	Arbeitstage pro Monat	Arbeitstage im Jahr	Jahre
	1	21	253	7
Eine Schicht	7,00 Euro	147,00 Euro	1.171,00 Euro	12.397,00 Euro
Zwei Schichten	14,00 Euro	294,00 Euro	3.542,00 Euro	24.794,00 Euro
Drei Schichten	21,00 Euro	441,00 Euro	5.313,00 Euro	37.191,00 Euro

Für das oben aufgeführte Rechenbeispiel wurde ein Stundensatz von 50,00 Euro zugrundgelegt. Werkzeug holen wird mit einer Zeitdauer von 10 Sekunden veranschlagt, bei einer Häufigkeit von 50 Mal am Tag. Durch den Einsatz des QAT lässt sich so pro Tag rund eine Stunde Arbeitszeit einsparen. Eine Zahl, die uns Kunden bestätigen. Der QAT macht sich so in sehr überschaubarer Zeit bezahlt, bzw. finanziert seine Leasingraten durch die Ersparnis quasi selbst.

So individuell wie Ihr Arbeitsplatz

Geht nicht gibt's nicht.



Arbeitsbereich: 80 m² | Maximale Reichweite: 5,2 m | Maximale Säulenhöhe: 5,0 m | Maximale Belastung: 125 kg
Sondermaße auf Anfrage | Wand- und Deckenmontage möglich | Bodenplatte optional erhältlich

Ihre Vorteile:

- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- Keine Stolperfallen durch Kabel und Schläuche am Boden
- Minimierung der Unfallgefahren
- Aufgeräumter Arbeitsplatz
- Mehr Effizienz
- Reduzierung der Nebenzeiten
- Leichte Reinigung der Arbeitsbereiche
- Produktionsflächen werden nicht (durch liegende Schläuche/Kabel) belegt
- Erhöhung der Taktzeit
- Schneller Zugriff auf Werkzeuge, Verbrauchsmaterial und Energien
- Kurze Wege
- Vorratshaltung am Tableau
- Werkzeuge, Hilfsmittel und Medien bedarfsgerecht direkt am Montageort
- Vergrößert den Arbeitsbereich
- Deutlich verkürzte Laufwege
- Leichter und schneller Zugriff auf Werkzeuge, Energien, Klein- und Anbauteile
- Sehr leichte Handhabung
- Freie Sicht durch die Produktion

Sicherheit und Vernetzung Ihrer Fertigungsprozesse.



AnVa GmbH
Robert-Bosch-Str. 33
73550 Waldstetten
Fon 07171 495126
info@anva.de
www.anva.de

ANVA^{AV}